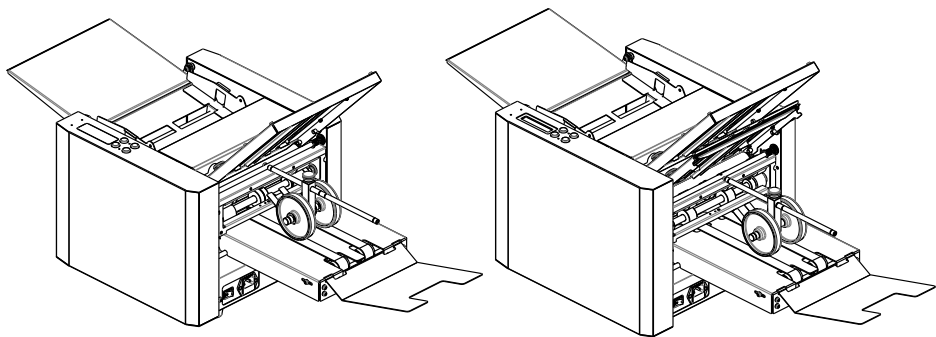


# **GOL03-2 / GOL02-2 / GOL02-4**



上海欧辽机械有限公司

地址：上海市嘉定区春浓路 733 号

电话：021-31300053



## 目录

---

感谢您使用欧辽系列折页机。为了您正确使用产品，请仔细阅读本说明书并特别留意安全措施の説明。阅后请保管好此书，以备后用。

1.安全警告	2
2.安装准备	4
3.功能名称	8
4.面板指示描述	10
5.纸张处理	11
6.基本操作	12
7.折页操作	16
8.折页调节	19
9.故障排除	21
10.清洁保养	29
11.折页样式	31
12.规格说明	33
13.环境要求	34

## 安全警告

---



请仔细阅读此操作说明，并正确的使用该产品，确保遵守安全注意事项。



禁止儿童使用本机器。



当机器运行时，禁止接触机器的运动部件或将外物插入运动部件中。



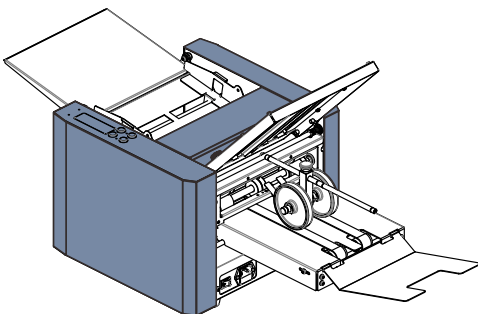
当机器运行时，请注意避免头发等转入机器的运动部件中。



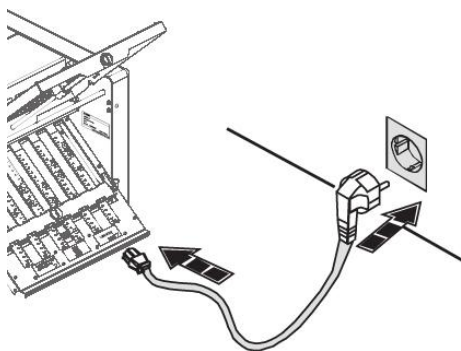
当机器运行时，请注意避免领带、衣物等转入机器的运动部件中。



被折页纸张上不能有回形针等硬质物品。

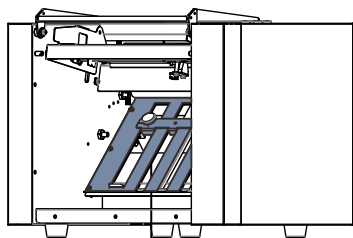


使用前，确认外盖及上盖等防护部件是完好无损。



使用时，将电源线插入对应的插座中。机器的使用电源必须是符合机器规定的范围。

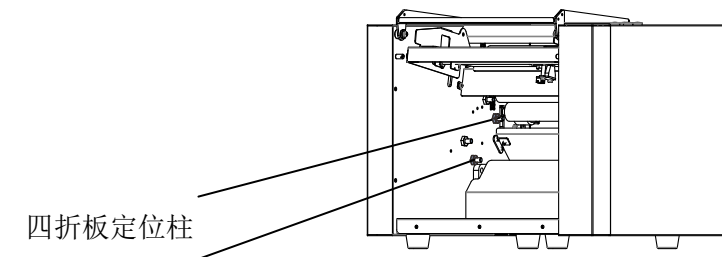
不使用时，请拨下插头。



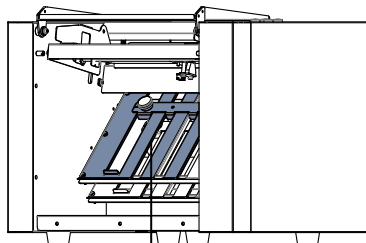
四折板

**四折板安装:**

将四折盘按定位柱装入对应位置。



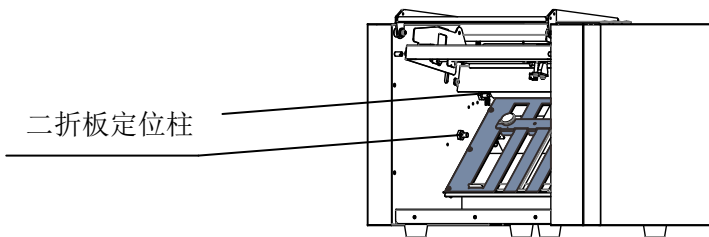
四折板定位柱



二折板

**二折板安装:**

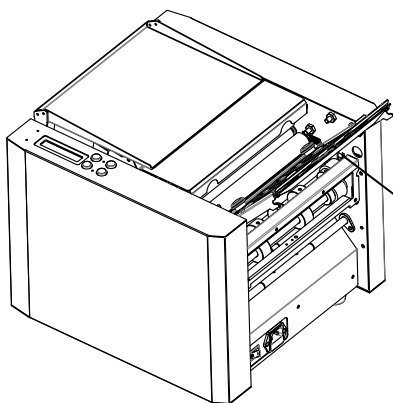
将二折盘按定位柱装入对应位置。



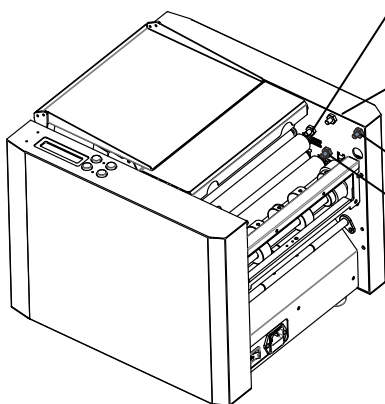
二折板定位柱

**三折板安装:**

将三折盘按定位柱装入对应位置。

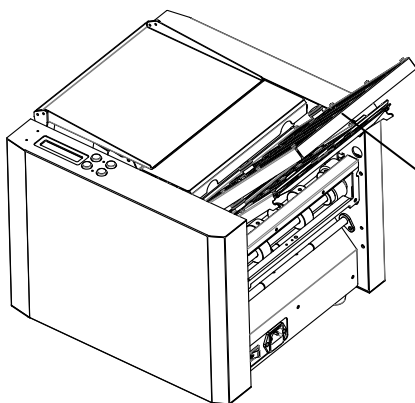


三折板



一折板定位柱

三折板定位柱



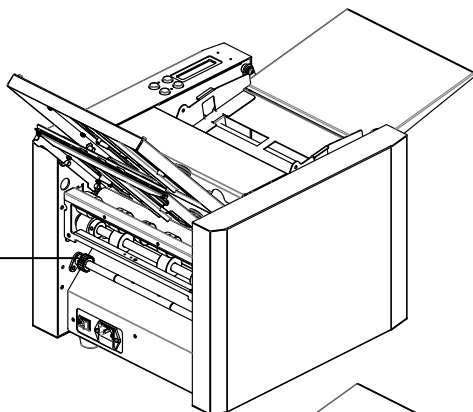
一折板

**注意:** 各折页板必须可靠的安装在指定的定位柱之上, 否则无法完成折页。

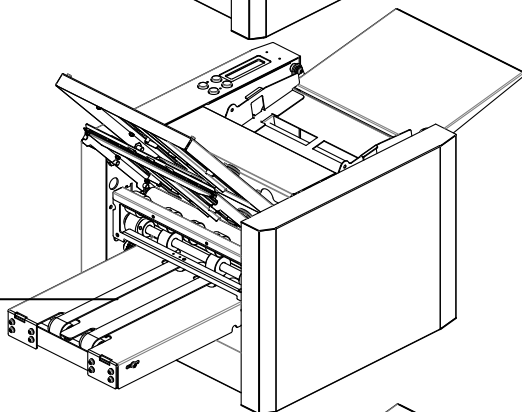
**接纸盘安装:**

将接纸盘的卡槽对准支撑轴装入，要求接纸盘齿轮与排纸输送齿轮相啮合。

排纸输送齿轮



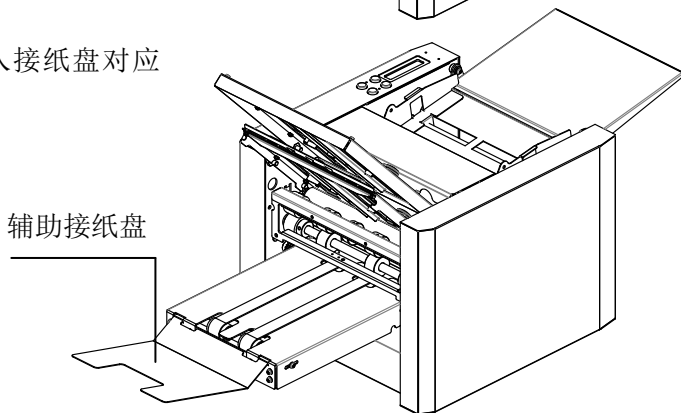
接纸盘



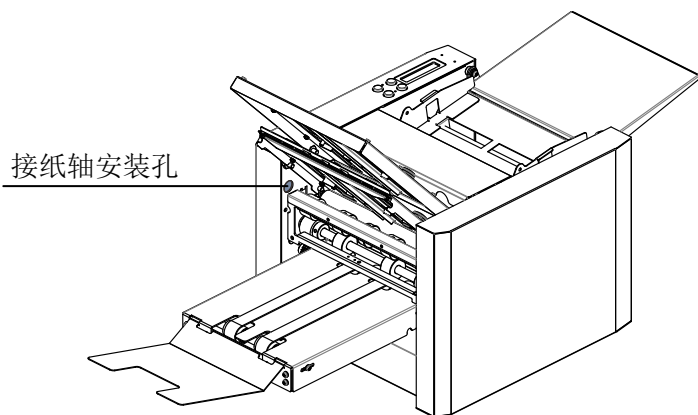
**辅助接纸盘安装:**

将辅助接纸盘插入接纸盘对应的槽位中。

辅助接纸盘

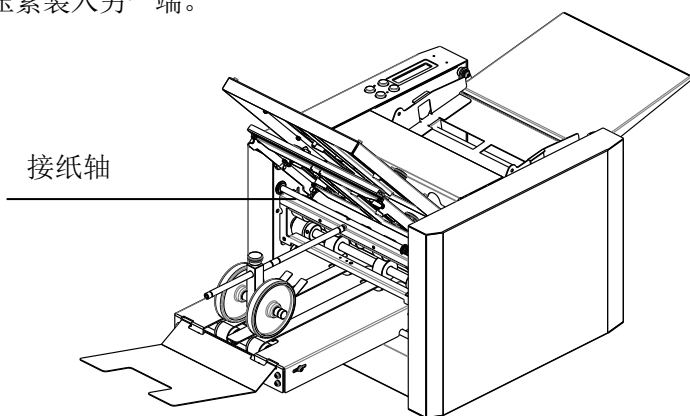




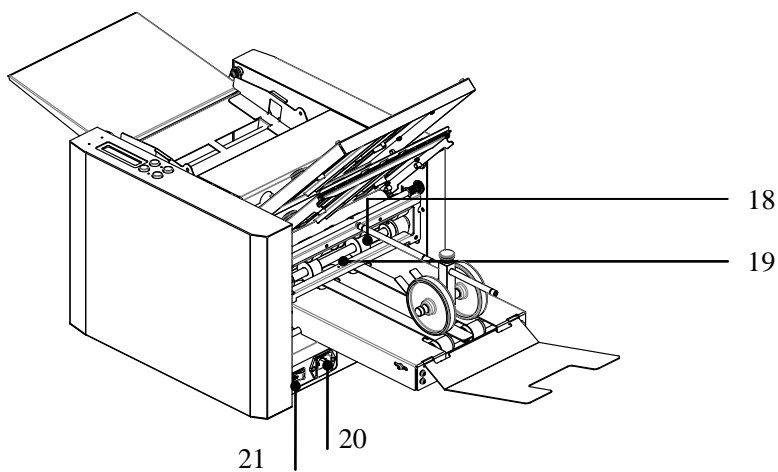
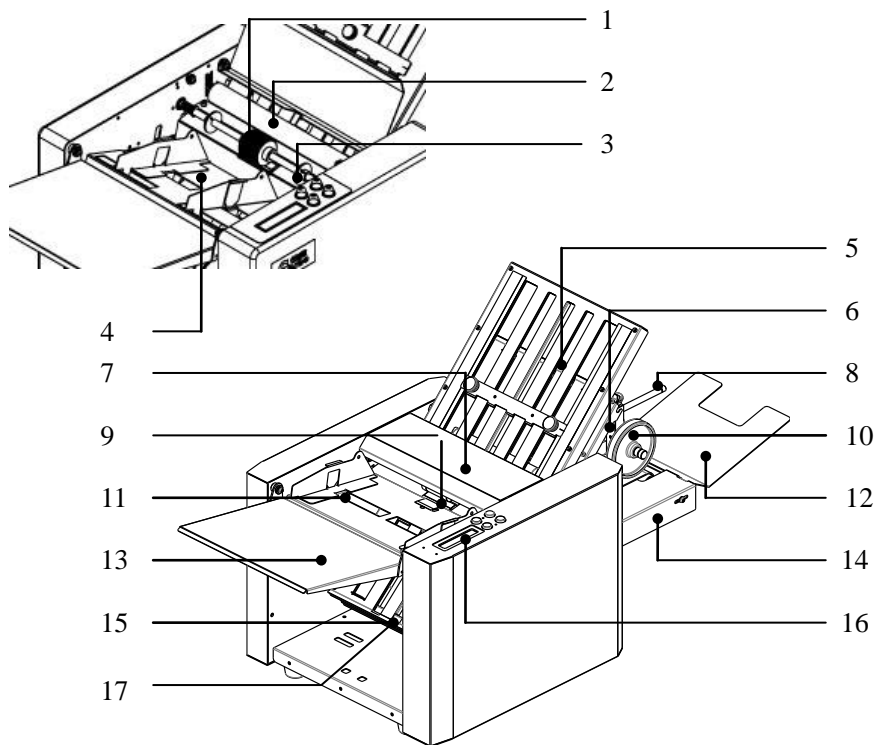


**接纸轴安装:**

将接纸轴有弹簧的一端，插入对应的安装孔中，并压紧装入另一端。



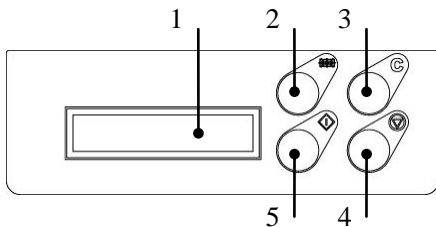
功能名称



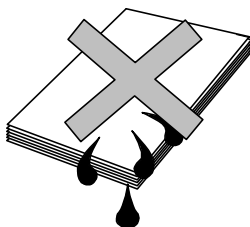
## 功能名称

序号	名称	功能
1	搓纸轮	将纸张送入机器。
2	折页辊	将纸张输送到折页板。
3	<b>辅助送纸轮</b>	对折页纸张翘曲进行修正。
4	送纸台	放置需折页的纸张。
5	一折板	挡板决定纸张的折页位置，第一次折页在此板。
6	三折板	挡板决定纸张的折页位置，第三次折页在此板。不使用此板时，纸张直接换向通过。
7	上盖	防止用户接触到运动的部件。
8	接纸轴	支撑排纸压轮。
9	进纸光电	检测送纸台纸张。
10	排纸压轮	整理排纸顺序。
11	进纸侧挡板	对折页纸张进行左右限位。
12	辅助接纸盘	收集折叠好的纸张。
13	辅助送纸台	托住需折页的纸张。
14	接纸盘	输送折叠好的纸张
15	二折盘	挡板决定纸张的折页位置，第二次折页在此板。不使用此板时，纸张直接换向通过。
16	控制面板	用于机器的操作，同时提供错误提示。
17	四折盘	挡板决定纸张的折页位置，第四次折页在此板。不使用此板时，纸张直接换向通过。
18	<b>压痕轮</b>	对纸张产生压痕
19	排纸光电	检测折页完成的纸张
20	电源插座	接通电源
21	电源开关	控制机器电源。

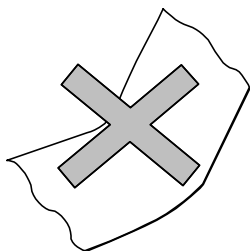
## 面板指示描述



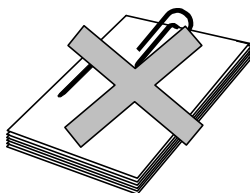
序号	名称	功能
1	显示窗	显示机器的折页数量和状态。
2	计数键	设置倒计时折页量。
3	清除键	当机器折页完成，长按此键超过 2 秒，则计数清零。 当出现一个故障提示后，清除故障后，按此键清除故障提示。
4	停止键	当按下此键时，机器停止。
5	开始键	当按下此键时，机器开始折页操作。



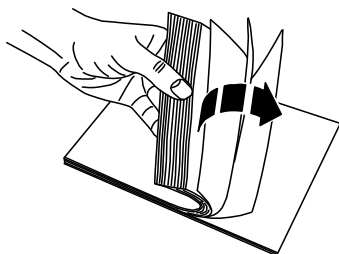
使用前确保纸张的印刷油墨完全是干燥的。



皱褶和切边破损的纸张不能进行折页。



移除折页纸上的回形针等金属物。

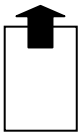
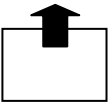


将纸张疏松一下再进行折页，效果会更好一些。

**标准纸张：**

该机型可折页 6 种标准规格纸张：LT, LG, A4, B5, A5, B6, A6, B7

Paper Size	Long×Wlde(mm)	Paper Size	Long×Wlde(mm)
A4	297×210	B5	257×182
A5	210×148	B6	182×128
A6	148×105	B7	128× 91

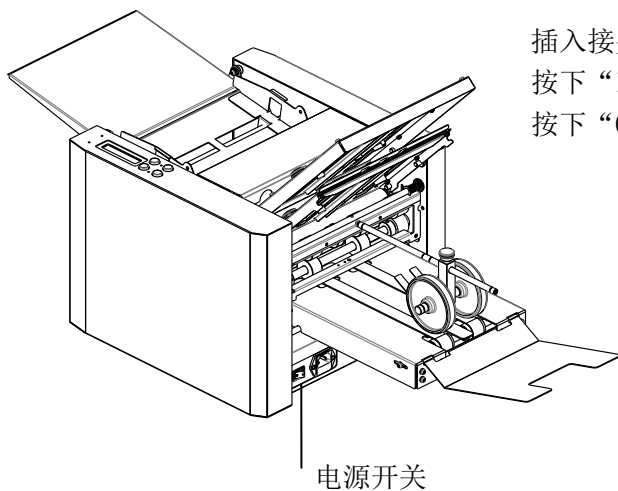
进纸方向	纸张规格					
	A4	A5	A6	B5	B6	B7
	○	○	○	○	○	○
	×	○	○	×	○	○

可使用的标准纸张：○

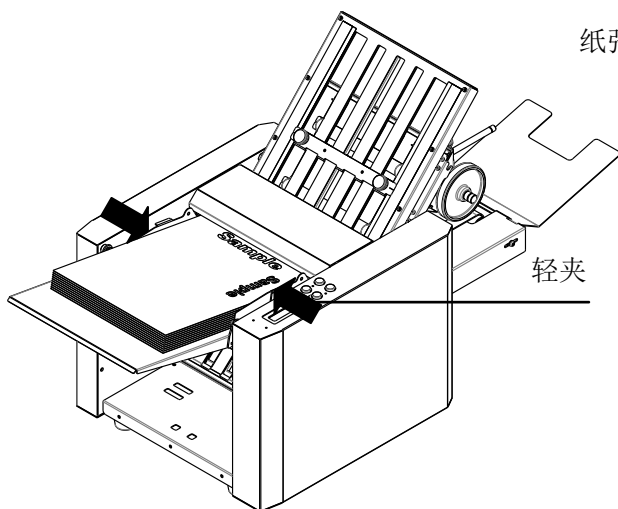
不能使用的标准纸张：×

## 基本操作

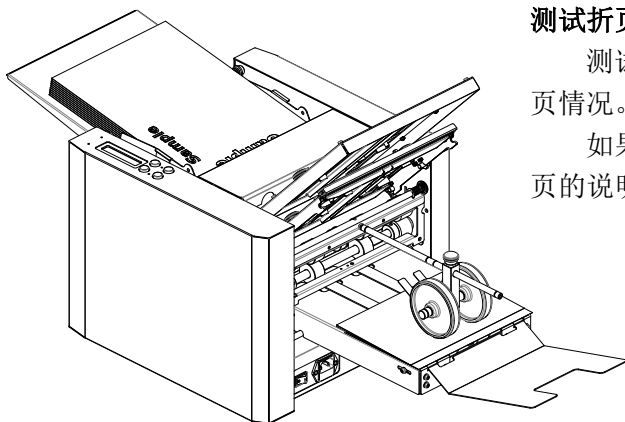
---



插入接头，并接通电源  
按下“1”，打开电源；  
按下“0”，关闭电源；



轻夹 2 侧挡板压片，并向内靠齐  
纸张，然后松开压片。



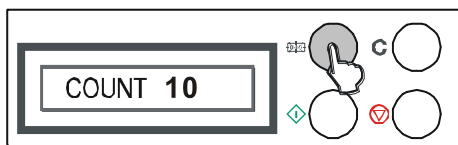
### 测试折页：

测试折页 2 张，检查第 2 张的折页情况。

如果发生折页倾斜，请参考第 19 页的说明。

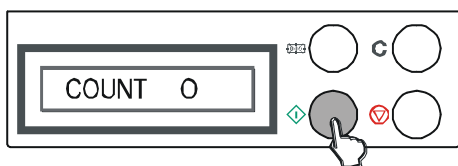


完成测试调整后，长按“C”键 2 秒以上，清除计数器为“0”。



需要倒计数折页时，按“~~COUNT~~”键，每按一次以10为单位递增。





### 按开始键开始折页操作。

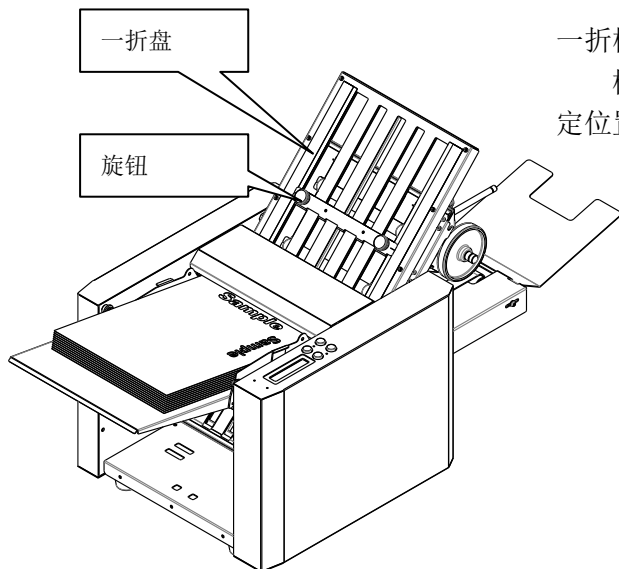
折页过程中，按停止键，机器停止或中断折页操作。再次按开始键，机器回复动作。

当进纸台没有纸的时候，机器会自动停止作业，并会交替显示折页数量和“NO PAPER”。

当重新装入纸张，只显示折页数量。如果按“C”键超过两秒钟，返回到计数“0”。如果不按“C”键，按“开始”键，则回复折页操作，且累加折页数量。

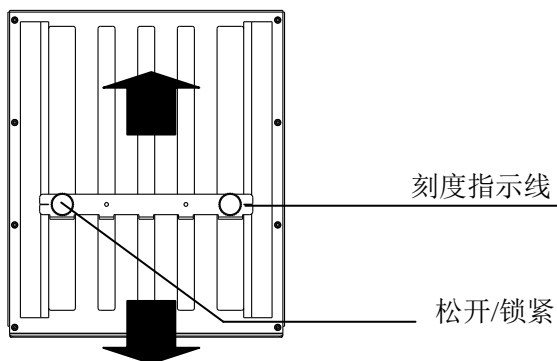
## 折页操作

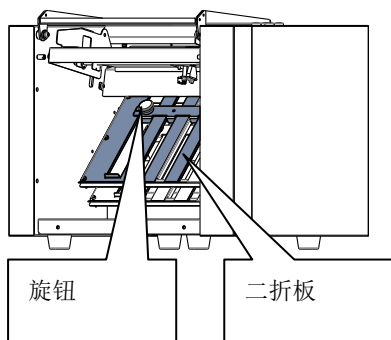
---



一折板调节：

松开旋钮，将折页挡板移动到指定位置，再锁紧旋钮。

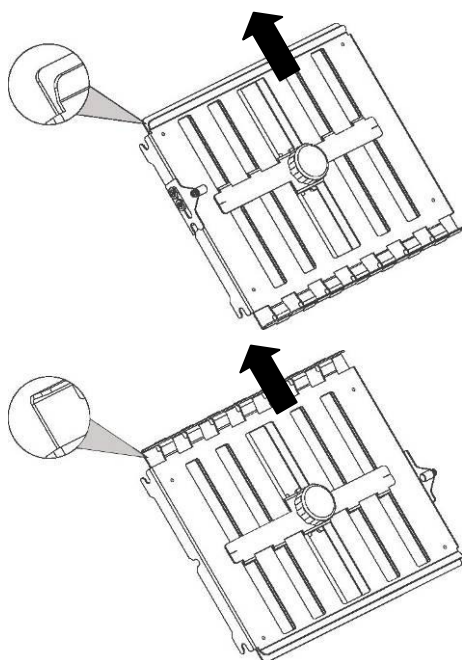





二折板调节：

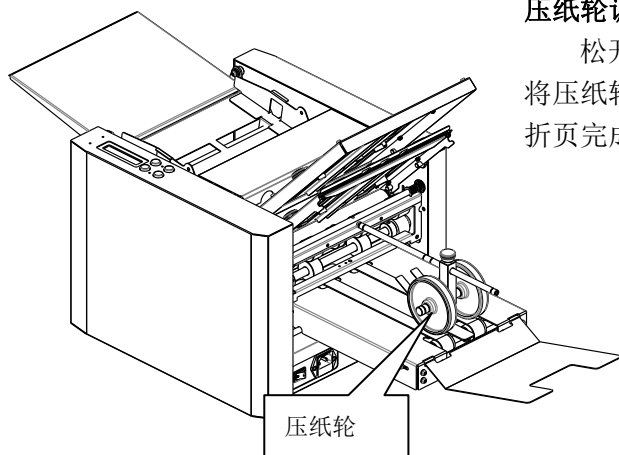
松开手柄，将折页挡板移动到指定位置，再锁紧手柄。

说明：三、四折页板与二折板调节相同



   等需要用到此盘折页时，此边向内插入。

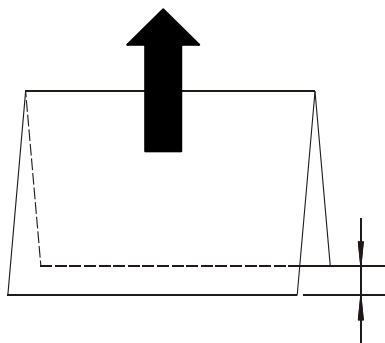
 等折法不需用到此盘时，此边向内插入。



### 压纸轮调节：

松开旋钮，根据实际折页长度，将压纸轮调节到需要的位置即可，使折页完成的纸张按顺序排队输出。

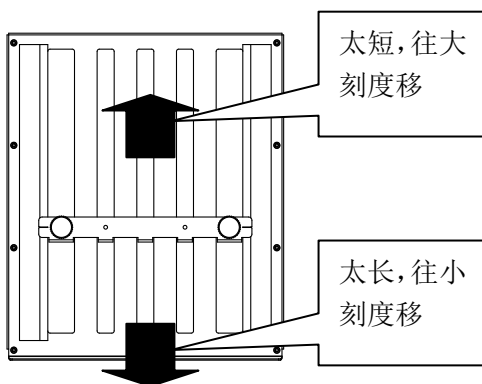
进纸方向



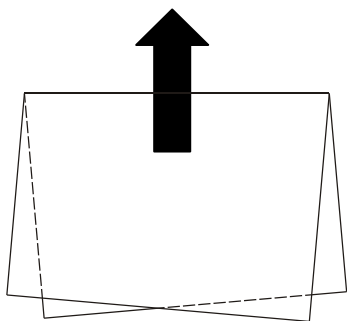
折偏距离

## 纵向折偏调节:

当出现如图所示，纵向折偏的话，可以通过微调折页挡板位置以纠正。

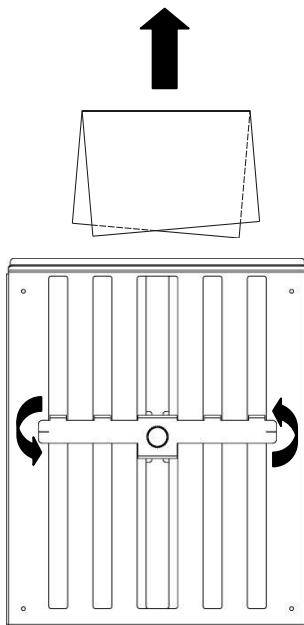
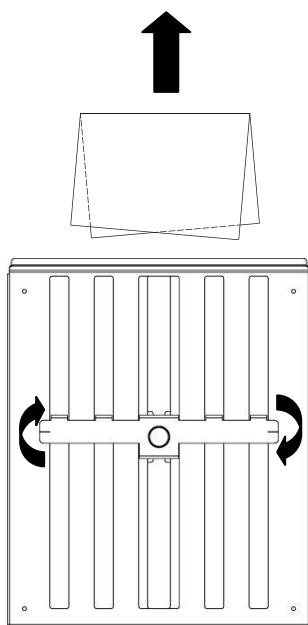


出纸方向

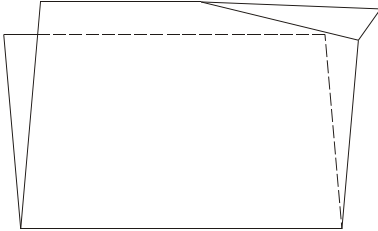


### 横向折偏调节:

当出现如图所示，横向折偏的话，可以通过调节折页挡板予以纠正。



### 纠正变形折页



#### 按下述描述进行检查：

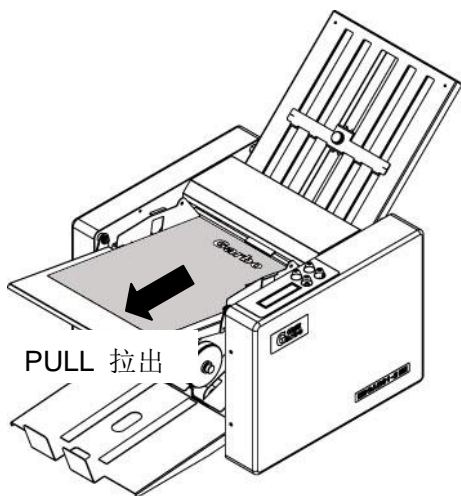
1. 充分疏松纸张。
2. 检查折页板是否安装正确？
3. 有时候静电效应也会引起此现象，此时需喷静电防护剂，并清洁机器。
4. 折页板的安装是否在正确的位置。
5. 折页板的指示不在规定的位置。

---

### 清除卡纸

当发生卡纸的时候，显示板上会提示“PAPER ERR”。此时检查机器，找出卡纸的位置，并按下述步骤取出卡纸。

A. 搓纸轮处卡纸



直接向外拉出纸张。

---

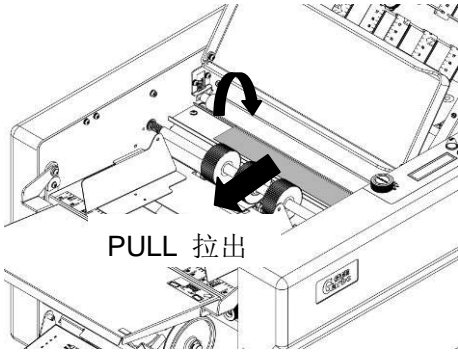
B. 搓纸打滑

当发生搓纸轮打滑或空搓纸的时候，适当调整进纸压力。

充分疏松纸张，并减少送纸量。



### C. 纸张缠绕折页辊



进行以下步骤之前先关闭电源！

打开上盖，将纸张拉出来。必要时，一边转动折页辊，一边拉出纸张。

---

### D. 一折板卡纸

1.

进行以下步骤之前先关闭电源！

1. 拆下一折板；
2. 打开上盖；
3. 清除卡纸；
4. 安装好一折板；

### E. 二折板卡纸

进行以下步骤之前先关闭电源！

1. 拆下二折板。
  2. 打开上盖。
  3. 清除卡纸。
  4. 安装好二折板。
- 

### F. 压纸轮卡纸

直接取出纸张。

---

### G. “屏蔽”操作模式

- 1.关闭电源。
  - 2.同时按住“开始键”和“停止键”不要松手。
  - 3.用另一只手打开电源开关。
  - 4.当屏幕提示“GARBO”时，松开“开始键”和“停止键”。
  - 5.按“开始键”，机器开始工作。注意，此时机器不计数。
  - 6.此模式用于在排纸检测光电失效或测试机器的时候使用。
-

错误提示

错误提示	产生原因	解决方案
NO PAPER	启动状态下，送纸台无纸。	装入纸张。
NO PAPER/**** (the number of folded paper)	送纸台纸张折玩。	装入纸张。会显示已折页量。
PAPER ERR	发生卡纸	移除卡纸，并按“C”键。
	检测光电故障	清除出纸光电灰尘。 进入“屏蔽”操作模式
OVER LOAD	马达过载保护	关闭电源，重新打开。
	折页板卡住胶辊	重新安装折页板

## 故障排除

---

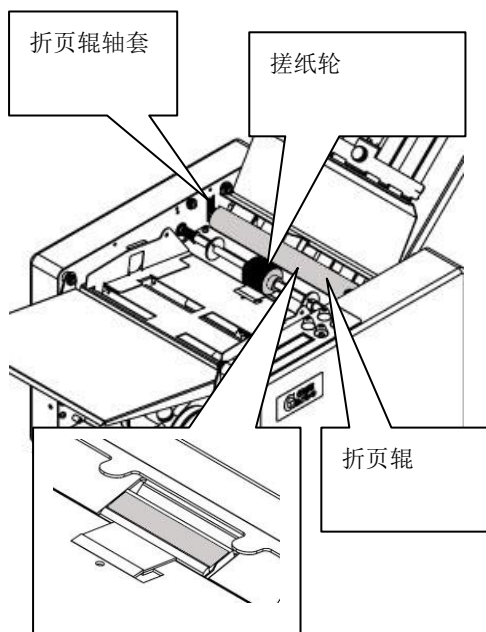
当机器发生一些常见的故障时，请参照下面描述进行排除。

故障现象	产生原因	解决方案
按开始键后机器不启动	电源线没有插好。	将电源正确插在插头上。
	电源开关未打开。	开电源开关。
	送纸台无纸	给送纸台装纸。
	发生卡纸。	清除卡纸。
	按键失灵	重复几次，更换按键
	机器内部故障	联系经销商。
机器运转，但纸张无法进入	送纸台已降低	适当调整进纸压力
	纸张没有疏松好	充分疏松纸张。
	纸张卷曲	拉直纸张
	纸张过厚	调整送纸压力
	规格外纸张	使用符合规格的纸张
	搓纸轮磨损	更换搓纸轮
	搓纸轴螺丝脱落	重新紧固螺钉
经常搓纸打滑	给纸压力过低。	增加给纸压力。
	搓纸轮太脏。	用酒精进行清洁。
	纸张产生粘连	充分疏松纸张
	规格外纸张	使用符合规格的纸张
	左右挡板压得过紧	重新调整左右挡板
	搓纸轮磨损	更换搓纸轮

## 故障排除

故障现象	产生原因	解决方案
不在指定的位置进行折页	折页板安装不正确。	正确安装折页板。
	受静电影响。	喷静电防护剂。
经常发生双张进纸	进纸压力过高	降低进纸压力
	分纸板太脏	清洁分纸板。
	纸张产生粘连	充分疏松纸张
	规格外纸张	使用符合规格的纸张
	机器内部故障	联系经销商。
经常卡纸	胶辊太脏	用酒精进行清洁。
	碎纸等异物阻塞通道	清除机器内部异物。
	压纸轮位置不正确。	调整压纸轮位置。
	纸张卷曲。	拉直纸张
	受静电影响。	喷静电防护剂。
纵向折页偏差	折页挡板位置不正确。	调节折页挡板。
横向折页偏差	纸张叠放不整齐。	整理纸张,使其平整放置在送纸台上。
	纸张与送纸台挡板有间隙	拉紧左右挡板
	胶辊变形	联系经销商

橡胶辊与搓纸轮上的纸屑和油墨可能导致折页不良，建议每周做一次清洁。

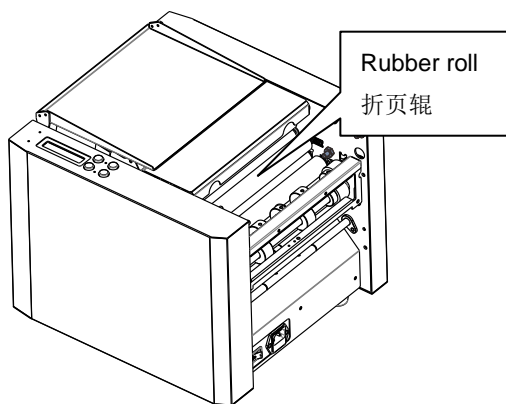


转动折页辊，用酒精擦拭。

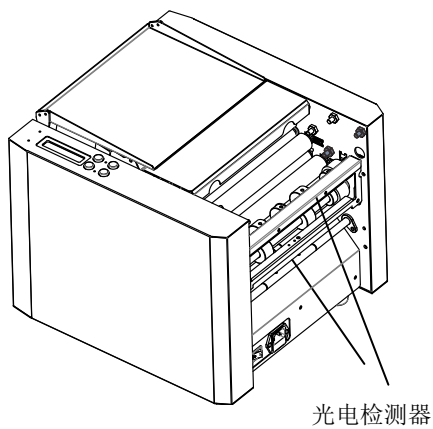
转动搓纸轮，用酒精擦拭。

折页辊的两端轴套每周补充黄油，保持润滑。

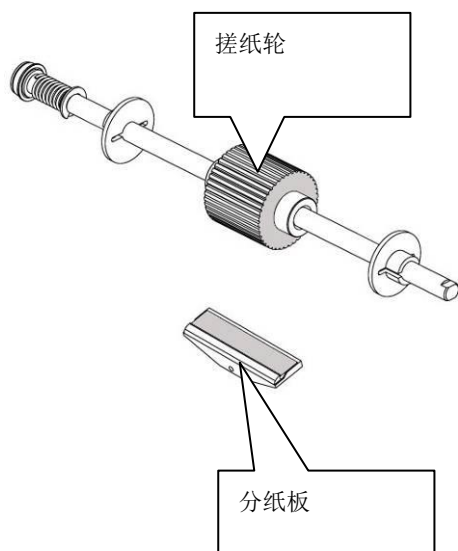
分纸板



转动折页辊，用酒精擦拭。











清洁光电检测器。







搓纸轮和分纸板在使用长时间后会磨损，此时需要进行更换。



折页样式

折页样式	折盘号				折盘数
	1	2	3	4	
 <p>单对折</p>	1/2	—	NO	NO	二折盘
 <p>内三折</p>	2/3	1/3	NO	NO	
 <p>外三折</p>	1/3	1/3	NO	NO	
 <p>双对折</p>	1/2	1/4	NO	NO	
 <p>报表折</p>	1/4	1/4	NO	NO	
 <p>观音折</p>	3/4	1/2	NO	NO	
 <p>风琴三折</p>	1/4	1/4	1/4	—	四折盘
 <p>风琴四折</p>	1/5	1/5	1/5	1/5	

折页样式

 <p>包芯三折</p>	3/4	1/4	---	1/4	四折盘
 <p>三对折</p>	1/2	1/4	---	1/8	
 <p>对折+内三折</p>	1/2	1/6	1/6	---	
 <p>对折+外三折</p>	1/2	1/6	---	1/6	

## 规格说明

1	产品型号	GOL03-2/GOL02-2/GOL02-4
2	产品类型	桌面型
3	适用纸张大小	50~220 (宽 W) × 80~360 (长 L)
4	适用纸质	糙纸、优质纸、再生纸, 双胶纸
5	适用纸张厚度	55gsm~120gsm
6	折页速度	120 /min (A4)
7	折页方式	
8	进纸台载纸量	300 sheets (64gsm)
9	进纸方式	搓纸轮自动搓纸
10	计数功能	顺计数 LCD 显示 4 位数 倒计数 LCD 显示 3 位数
11	折页挡板调节	手动调节
12	压纸轮调节	手动调节
13	检测功能	无纸、打滑、卡纸、马达过载
14	电源电压	AC220V~240V 50Hz
15	消费电力	0.4A
16	产品尺寸	
17	重量	

## 电源要求

- 请将机器安放在电源插头可及之处。
- 所用电源必须为：AC 220V 50Hz。
- 电源线、插头、插座的额定电流为 10A。
- 当与其它电器共同使用同一交流插座时，必须确保使用电器的总功率不超过电源供应的负荷。
- 接通电源之前，请仔细检查电源线、插头、插座是否有破损、松动。  
以上情况在必要时，请专业人员予以及时处理！

## 使用环境

- 温度：-5~45℃
- 湿度：20 ~ 90%RH（不能结露）
- 避免阳光直射
- 避免有害化学物品
- 避免盐份
- 避免与水接触

## 贮存环境

- 温度：-10~50℃
- 湿度：10 ~ 90%RH（不能结露）
- 堆积层数：3层
- 避免有害化学物品
- 避免盐份
- 避免与水接触